



Sehr geehrter Damen und Herren,

komplexe Geometrien, ultrahochvakuumgerechte Verbindungen auf Dichtheit geprüft? Da sind Sie bei REUTER TECHNOLOGIE in guten Händen. Nutzen Sie die langjährigen Erfahrungen unserer Schweißfachleute und zertifizierten Mitarbeiter für Ihre anspruchsvollen Projekte und UHV-Bauteile.

Vakuum- und ultrahochvakuumgerechte Bauteile erfordern äußerst präzise Schweißnähte und stoffschlüssige Verbindungen mit möglichst geringem Verzug des Werkstücks. Wir bieten bauteiloptimierte Fügetechnologien und übernehmen die Gewährleistung für die Dichtheit der Nähte.

Laserschweißen – für komplexe Geometrien und minimalen thermischen Verzug

BEIM SCHWEISSEN MUSS JEDE NAHT SITZEN



Mit unserem materialschonenden Laserschweißen steht Ihnen eine Fügetechnologie zur Verfügung, die höchsten Anforderungen an Bauteile im Vakuum genügt. Durch die geringe Wärmeeinbringung verziehen sich die Werkstücke beim Schweißen nicht, was eine deutliche Qualitätssteigerung zur Folge hat. Darüber hinaus ist das Verschweißen schwer zugänglicher Stellen und komplexer Geometrien möglich. Wir realisieren alle Nahtgeometrien wie Stumpfnähte, Überlapp- und Kehlnähte. [Mehr...](#)

Dabei setzen wir nicht nur auf unseren Maschinenpark, sondern auf eine permanente Weiterqualifizierung unserer Mitarbeiter. So wird eine gleichbleibend hohe, reproduzierbare Präzision gewährleistet, die für Edelstahl, Aluminium und Kupfer eingesetzt werden kann.



Helium-Lecktest: Ihre Bauteile auf Dichtheit geprüft

MIT SICHERHEIT DICHT



Kühlsysteme, Speicher, Vakuumkammern... dicht müssen sie sein, um ihre Funktion zu erfüllen. Ob für den Prototyp oder die Serie: REUTER TECHNOLOGIE übernimmt für Sie die Gewährleistung, dass Ihr Bauteil dicht ist. Dazu wenden wir den Helium-Lecktest an und nutzen dabei das integrale und lokale Vakuumverfahren.

Die Überprüfung der Vakuumdichtheit von reinraumtauglichen Bauteilen wird im Reinraum durchgeführt. Dafür steht je nach Spezifikation der Bauteile ein Prüfplatz für die Reinraumklasse ISO 7 zur Verfügung.

Neben unserem hochwertigen Equipment ist uns die Qualifizierung unserer Mitarbeiter besonders wichtig. Mindestens fünf Jahre Erfahrung in der Dichtheitsprüfung muss jeder Mitarbeiter aufweisen, bevor er eigene Untersuchungen testen darf. [Mehr...](#)

Damit Ihre Bauteile sicher dicht sind, nutzen Sie unsere Erfahrungen und unser hochtechnologisches Equipment.

WIG-Schweißen für UHV-gerechte Verbindungen

PRÄZISION BIS INS KLEINSTE DETAIL

Auch für das klassische WIG-Schweißen, das eine sehr hohe Verfahrenssicherheit und sehr gute Schweißnahtqualitäten liefert, haben wir unser Leistungsspektrum für Sie optimiert. WIG-Schweißen kommt immer dann zum Einsatz, wenn eine besondere Herausforderung an die Güte und die Beschaffenheit der Schweißnaht besteht. [Mehr...](#)



Wir übernehmen die anspruchsvolle Schweißung vakuum- und ultrahochvakuumgerechter Bauteile mit hochwertigen Schweißnähten ohne Kerben und Anfangs- oder Endkrater. Da der Anspruch an das handwerkliche Können sehr hoch ist, erledigen diese Aufgaben nur spezialisierte Schweißer.

Unsere Füge-technologie für höchste Anforderungen an die Präzision. Wir freuen uns auf Ihre Schweißaufgabe!

REUTER TECHNOLOGIE GmbH | Röntgenstraße 1 | 63755 Alzenau
Tel.: +49(0)6023 5044-0 | Fax: +49(0)6023 5044-29 | contact@reuter-technologie.de
