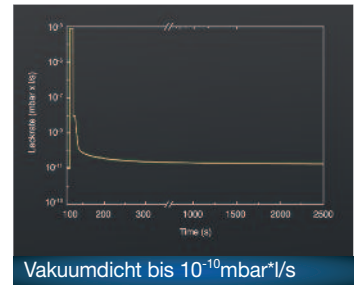


Runde und plane Körper verbinden



Vakuumdicht bis 10^{-10} mbar·l/s

ColdBraz®

Vakuumdichte Materialverbindungen bei Temperaturen < 150°C

LÖTTECHNOLOGIE

Das neuartige ColdBraz®-Verfahren der REUTER TECHNOLOGIE erlaubt die Herstellung vakuumdichter Materialverbindungen zwischen hoch- und niedrignschmelzenden Werkstoffen. Dazu zählen unter anderem Verbindungen zwischen Stahl und Aluminium, Kupfer und Magnesium oder Glas und Keramik. Diese Materialkombinationen sind vakuumdicht bis 10^{-10} mbar·l/s und für Einsatztemperaturen bis 150°C geeignet.

PROZESSBEDINGUNGEN

Das ColdBraz®-Verfahren kommt ohne den Einsatz von Schwermetallen und Flussmittel aus. Durch den Einsatz spezieller Lote werden unter atmosphärischen Bedingungen Oxide beseitigt, die Oberfläche in einem Schritt gereinigt und ein lunkerfreies, homogenes Fügen ermöglicht. Die vakuumdichten Verbindungen lassen sich sowohl mit runden wie auch planen Körpern herstellen.

LÖSUNGEN REUTER TECHNOLOGIE

Das ColdBraz®-Verfahren von REUTER TECHNOLOGIE erweitert das Spektrum möglicher Materialkombinationen und Bauteileigenschaften erheblich. Durch den Einsatz von Leichtmetallen wie Aluminium sind z.B. Gewichtsoptimierungen möglich und magnetische Werkstoffe können vollflächig mit anderen Materialien vakuumdicht kombiniert werden. Auch Verbundwerkstoffe und selbst poröse Werkstoffe wie Aluminiumschäume lassen sich im ColdBraz®-Verfahren fügen.

FUNKTION

Löttechnologie zur Herstellung vakuumdichter Verbindungen mit thermisch sensitiven Werkstoffen

MATERIALKOMBINATIONEN

- Leichtmetalle wie Al, Aluminiumschäume usw.
- Werkstoffe wie Ti, Fe, Stahl, Cu, W, Mo, Cr
- Technische Keramiken
- Magnetische Werkstoffe
- Poröse Werkstoffe
- Glas
- Diamant, Kohlenstoff
- Verbundwerkstoffe usw.

BESONDERHEIT

- Flussmittel- & schwermetallfrei
- Löttemperatur 260°C
- Vakuumdicht bis 10^{-10} mbar·l/s
- Einsatztemperatur abhängig vom Lot
- UHV kompatibel

ANWENDUNGEN

Z.B. Kühlkörper für Metall-Isolatorverbindungen

REUTER TECHNOLOGIE GmbH

Röntgenstr. 1
D-63755 Alzenau
T: +49 6023 5044-0
F: +49 6023 5044-29
info@reuter-technologie.de
www.reuter-technologie.de