



Sehr geehrter Herr Robert Amberg,

mit unserem aktuellen Newsletter möchten wir Sie auf die Hannover Messe 2016 einstimmen und an einigen Beispielen zeigen, wie Sie von unserem langjährigen Know-how profitieren können.

REUTER TECHNOLOGIE begleitet Sie von der Entwicklung vakuumgelöteter Bauteile bis hin zur Serienproduktion. Das Ergebnis sind hochpräzise, feinmechanische Produkte mit vakuumdichten Verbindungen von metallischen, keramischen oder kristallinen Werkstoffen.

Vakuumlöten ist unsere Kernkompetenz, aber wir können noch [mehr...](#)



*„Verbindungen schaffen ist unsere Profession. Bei unseren Produkten tun wir das durch Vakuumlöten, bei unseren Kunden durch Zuhören, Verstehen und 100 % verlässliches Arbeiten.“*

**REUTER TECHNOLOGIE nimmt neues Bearbeitungszentrum von GROB in Betrieb**

**UNSER NEUES KOMPETENZZENTRUM FÜRS FRÄSEN**

Seit November 2015 bieten wir unseren Kunden ein neues 5-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum für das Fräsen an. Mit einem Verfahrweg von 600x855x805mm, einem Werkzeugmagazin von über 120 Plätzen und einer Drehzahl von bis zu 16.000 U/min realisieren wir damit kurzfristig und effizient kleine bis mittlere Serien. Es können NE-Werkstoffe, wie Spezialedelstähle, diverse Kupfersorten, Aluminium oder auch Niob und Titan bearbeitet werden. Wir leisten die zerspanende Fertigung im Lohn sowie die Vorfertigung Ihrer Löt- und UHV-Baugruppen zuverlässig, hochpräzise und nach Ihren individuellen Vorgaben.



**Setzen Sie sich mit uns in Verbindung und lassen Sie sich von unseren erfahrenen Werkstoffexperten und Konstrukteuren beraten.**

## SO ERREICHEN SIE UNS:

REUTER TECHNOLOGIE GmbH  
Röntgenstraße 1  
D-63755 Alzenau  
Tel.: +49 6023 5044-0  
Fax: +49 6023 5044-29  
[contact@reuter-technologie.de](mailto:contact@reuter-technologie.de)

**Hannover Messe 2016 - Wir sind auf der größten Industriemesse der Welt**



Hier schon mal ein kleiner Ausblick darauf, was Sie von uns auf der Messe erwarten können:

- \* Innovative Lösungen in den Bereichen
  - Kühlen
  - Automation
  - Dünnschichttechnik
- \* Neue Baugruppen mit planparallelen Materialverbindungen
- \* Neue Leichtbaukonstruktionen
- \* Ultra-präzise Systeme für optische Anwendungen

**Darum unbedingt vormerken: 25. – 29. April 2016, Messegelände Hannover.**

**REUTER TECHNOLOGIE in der Presse**

**REUTER TECHNOLOGIE AUF ERFOLGSKURS**

Das Max-Planck-Institut würdigt die Leistungen der Forschungspartner im Fusions-Testreaktor Wendelstein 7-X.

REUTER TECHNOLOGIE ist einer dieser Forschungspartner und stolz darauf.

Unsere Leistung: die verzugsfreie, vakuumdichte Kupfer-Diamant-Verbindung für das Fenster zwischen der Mikrowellenröhre des Gyrotrons und dem Fusionsreaktor. Wenn Sie mehr über diese hochspannende Entwicklungsleistung erfahren wollen – und wie Sie als Kunde davon profitieren – lesen Sie hier [weiter](#)



**Wir haben noch mehr zu bieten: hier ein Weltrekord zum Schluss!**



Auf dem Weg zum Fusionsreaktor gelingt es dem Max-Planck-Institut einen baumstammdicken, 9 Ampère starken Ionenstrahl eine Stunde lang aufrecht zu erhalten.

Mit dabei: Kalorimeterplatten von REUTER TECHNOLOGIE.

Die vollständig aus Kupfer hergestellte Baugruppe dient der Kühlung und zugleich als Analyseeinheit für den Strahl der stark beschleunigten, energiereichen Wasserstoffionen. Dabei ist äußerste Präzision gefragt: Es darf kein Lot in die Kühlkanäle dringen, damit das Kühlmedium nicht erhitzt oder verdampft. Das ist Vakuumlöten in höchster Vollendung. Mehr dazu finden Sie [hier](#)

---

REUTER TECHNOLOGIE GmbH | Röntgenstr. 1 | D-63755 Alzenau  
Tel.: +49 6023 5044-0 | Fax: +49 6023 5044-29 | [contact@reuter-technologie.de](mailto:contact@reuter-technologie.de)

[Klicken Sie hier um sich aus dem Verteiler abzumelden.](#)