



Qualitätssicherung: testen, prüfen, messen, reinigen...

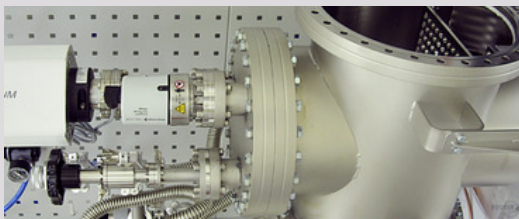
Sehr geehrter Herr Robert Amberg,

jedes Bauteil, das unser Haus verlässt, entspricht bis ins kleinste Detail den Anforderungen unseres Kunden. Klingt selbstverständlich, bedeutet aber äußerste Präzision in jedem einzelnen Arbeitsschritt und funktioniert nur mit erfahrenen, speziell dafür ausgebildeten Werkstoffexperten und modernsten Mess-, Prüf- und Bearbeitungsverfahren zur Qualitätssicherung.

In diesem Newsletter geben wir Ihnen einen kleinen Einblick in unsere Arbeitsweise und verschiedene Verfahren zur Qualitätssicherung. Denn Ihre Zufriedenheit ist unser Schlüssel zum Erfolg. Und: Weihnachtsgrüße und ein paar gute Wünsche fürs neue Jahr möchten wir natürlich auch noch unterbringen.

Qualitative Restgasanalyse für den sicheren Einsatz Ihrer Bauteile im Hoch- und Ultrahochvakuum

QUALIFIKATION VON MATERIALIEN UND REINIGUNGSVERFAHREN



Die Restgasanalyse ist ein Teil der standardisierten Qualitätskontrolle von Komponenten und Baugruppen, die höchste Reinheit erfordern. Unsere hochempfindlichen Messinstrumente weisen selbst kleinste Verunreinigungen nach, die im Hoch- und

Ultrahochvakuum empfindliche Störungen verursachen könnten.

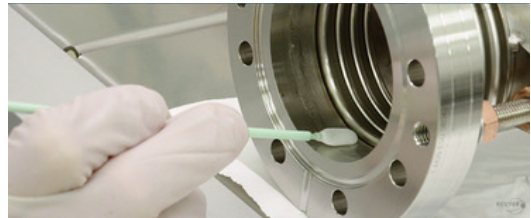
Wir setzen die qualitative Restgasanalyse mittels Massenspektrometrie ein, um das Ausgasverhalten zu untersuchen, und unterziehen auch Bauteile, die bereits an der Luft qualifiziert wurden, einer Eignungsprüfung. So lassen sich beispielsweise verschiedene Reinigungsverfahren oder auch Materialien miteinander vergleichen und auf ihre Vakuumkompatibilität überprüfen.

Setzen Sie sich mit uns in Verbindung, wir beraten Sie individuell und umfassend.

Partikelanalyse und partikelarme Oberflächen für höchste Anforderungen an die Reinheit

MIT MODERNSTEN PRÜF- UND MESSVERFAHREN

Bauteile für Hochtechnologieanwendungen etwa für die Halbleiterindustrie erfordern höchste Reinheit. Zum Beispiel bei Mikroprozessoren, die in Smartphones und Computern zum Einsatz kommen: Hier sind die einzelnen Komponenten nur wenige Nanometer voneinander entfernt, erfordern höchste Präzision und äußerste Reinheit für ein optimales Zusammenspiel.



Wir überprüfen die Bauteile und Komponenten auf ihre Oberflächenreinheit. Zum Einsatz kommt dabei ein hochspezialisierter Partikelzähler, der mittels Laserstreuung von der Oberfläche abgeblasene Partikel erkennt. Für den Reinigungsprozess bieten wir eine hausintern entwickelte Feinstreinigung an, die eine Oberflächenreinheit der SPC-Klasse 5 liefert. Und: Falls erforderlich, verpacken wir auch partikelarm. [Mehr...](#)

Mess- und Prüfprotokolle liefern wir selbstverständlich mit.

Reinraummontage – eine Frage der Erfahrung, Kompetenz und Sorgfalt

HAUSINTERNER REINRAUM UND GESCHULTE MITARBEITER



Sie kennen das vielleicht aus dem Operationsaal: Der Raum, alle Instrumente, Kleidung, Schuhe müssen steril sein. Ganz ähnlich funktioniert unser hausinterner Reinraum: Hier kommt es auf die Partikelanzahl an, also auf die Bedingungen, unter denen hochsensible Bauteile montiert werden.

Unser Reinraum erfüllt die Bedingungen der ISO Klasse 7, zusätzlich verfügen wir über einen abgetrennten Bereich der ISO Klasse 3. Hier dürfen pro Kubikmeter maximal 1.000 Partikel von 0,1 µm und keine Partikel, die größer als 5,0 µm sind, vorhanden sein.

Um diese Bedingungen aufrechtzuerhalten, braucht es äußerste Sorgfalt und Genauigkeit. Unsere Mitarbeiter werden für diese Aufgabe speziell geschult und regelmäßig qualifiziert.

Nutzen Sie unser Know-how für Ihre speziellen Anforderungen. Wir beraten Sie gern. [Mehr...](#)

Frohe Festtage!



Liebe Leserinnen und Leser unseres Newsletters,

herzlichen Dank für Ihre Aufmerksamkeit und Ihr Interesse im vergangenen Jahr.

»Bewährtes erhalten und Neues versuchen« ist unser Motto für 2017 und wir hoffen natürlich, dass Sie uns auch im nächsten Jahr wohlgesonnen bleiben.

Frohe Festtage, viel Freude und erholsame Stunden wünschen Ihnen

Karl-Heinz Reuter, Albrecht Reuter und das Team von REUTER TECHNOLOGIE

REUTER TECHNOLOGIE GmbH | Röntgenstraße 1 | 63755 Alzenau
Tel.: +49(0)6023 5044-0 | Fax: +49(0)6023 5044-29 | contact@reuter-technologie.de

Klicken Sie hier um sich aus dem Verteiler abzumelden.