



Sehr geehrte Damen und Herren,

herzlich willkommen bei unserem ersten Newsletter im Jahr 2018! Wir freuen uns, dass Sie uns auch im neuen Jahr die Treue halten und unsere News verfolgen.

Manchmal sind es die kleinen Dinge, die eine große Wirkung entfalten. Darum möchten wir Ihnen unser neues Digitalmikroskop vorstellen, mit dem wir unser Lötverfahren und die Güte der Lötnaht weiter verbessern. Außerdem haben wir interessante Neuigkeiten zum Thema Kupfer. Viel Spaß beim Lesen!

## Kupfer – unser am häufigsten verarbeiteter Werkstoff

### REUTER TECHNOLOGIE IST MITGLIED BEIM DEUTSCHEN KUPFERINSTITUT



Kupfer eignet sich durch seine hervorragenden Wärmeleiteigenschaften ganz besonders gut für Vakuumlötlötgruppen in Hochtechnologie-Anwendungen. Darum gehört Kupfer bei uns zu den am häufigsten verarbeiteten Werkstoffen. Und weil unsere Leidenschaft für diesen Werkstoff und unsere Erfahrung allein nicht ausreichen, sondern fundiertes Wissen, Qualifizierung und ständige Weiterentwicklung erfordern, sind wir seit letztem Jahr Mitglied beim Deutschen Kupferinstitut.

Das bedeutet für REUTER TECHNOLOGIE intensiven Erfahrungsaustausch, Forschungsk Kooperationen und eine ständige Weiterentwicklung, was als Expertenwissen unseren Kunden zugute kommt.

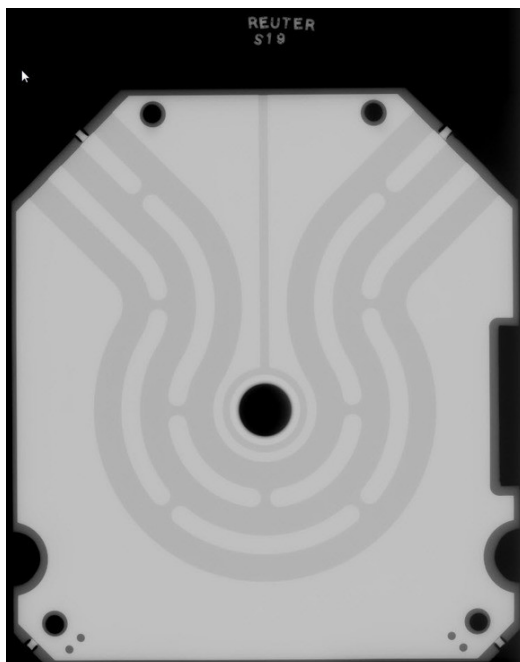
**Nutzen Sie unsere langjährigen Erfahrungen mit Kupfer! Wir beraten Sie umfassend.**

**Wir nehmen es ganz genau – damit Sie zufrieden sind**

### **UNSER NEUES DIGITALMIKROSKOP MACHT KLEINSTE UNGENAUIGKEITEN SICHTBAR**

Höchste Präzision ist die Voraussetzung für Vakuumlötbaugruppen, die in der Industrie und Forschung zum Einsatz kommen. Sie ist nur zu erreichen, wenn jeder einzelne Prozessschritt optimiert ist.

Ein wesentliches Qualitätsmerkmal und Bedingung für die Dauerhaftigkeit und Stabilität der Baugruppe ist die Lötnaht. Es werden Werkstoffverbindungen benötigt, die hochbelastbar, vakuumdicht und frei von Lotrückständen sind.



REUTER TECHNOLOGIE verfügt über ein hochwertiges Digitalmikroskop, mit dem sich die Lötnaht optisch äußerst genau überprüfen lässt. Zum Beispiel kann durch eine bis zu 200-fache Vergrößerung die Fugestelle hinsichtlich der Lotbenetzung geprüft werden, eventuell vorhandene Ungenauigkeiten werden korrigiert. Das digitale Bildmaterial stellen wir im Rahmen der Lötprotokolle unseren Kunden optional zur Verfügung.

Neben der Überprüfung der Lötnaht mittels Digitalmikroskop runden Zugversuche und weitere Prüfmethode n wie Ultraschall- und Röntgenprüfung das Spektrum der Qualitätsnachweise ab. [Mehr...](#)

**Wenn auch Sie von noch mehr Präzision profitieren möchten, rufen Sie uns an! Wir kümmern uns um Ihre Anliegen ganz individuell.**

**REUTER TECHNOLOGIE ist auf dem Big Science Business Forum 2018**



Als Partner der Forschung und Industrie hat sich REUTER TECHNOLOGIE auf maßgeschneiderte Vakuumlötbaugruppen nach Kundenvorgaben spezialisiert. Unsere Ausstattung und unsere hochqualifizierten Mitarbeiter schaffen die Voraussetzungen für eine Fertigung auf hohem qualitativen und wirtschaftlichen Niveau.

Auf dem Big Science Business Forum 2018, das vom 26.-28. Februar in Kopenhagen stattfindet, treffen sich Vertreter führender europäischer Forschungsinstitute und Wissenschaftsorganisationen sowie ihre Partnerunternehmen zum intensiven Erfahrungsaustausch und Technologietransfer. REUTER TECHNOLOGIE ist mit dabei und freut sich auf interessante Gespräche und vielfältige Anregungen.

**Investieren Sie in die Zukunft! Setzen Sie sich mit uns in Verbindung.**

---

REUTER TECHNOLOGIE GmbH | Röntgenstraße 1 | 63755 Alzenau  
Tel.: +49(0)6023 5044-0 | Fax: +49(0)6023 5044-29 | [contact@reuter-technologie.de](mailto:contact@reuter-technologie.de)

---

[Klicken Sie hier, um sich aus dem Verteiler abzumelden.](#)