



Sehr geehrter Herr Robert Amberg,

»mit Präzision für Ihren Erfolg« - das war vor 30 Jahren schon unser Unternehmensmotto als REUTER TECHNOLOGIE noch REUTER PRÄZISION hieß, aber unser Motto ist geblieben. Einige der aufregendsten wissenschaftlichen Projekte unserer Zeit, wie zum Beispiel der Fusionsreaktor Wendelstein 7-X, erfordern heute eine Genauigkeit, die bis vor wenigen Jahren noch nicht realisierbar schien, doch was wir als langjährige Partner der Forschung lernen, kommt allen unseren Kunden zugute.

In diesem Newsletter zeigen wir Ihnen einige Beispiele dafür, was für uns präzises Arbeiten bedeutet, und dass Präzision beim ersten Arbeitsschritt anfängt.

**Vakuumkammern mit hochpräzisen Anschlüssen in jedem 3-dimensionalen Winkel**

## **VIelfÄLTIGE AUSFÜHRUNGEN: SEHR DÜNNWANDIG, MIT DOPPELTER WANDUNG UND WASSERKÜHLUNG ODER ALS TEIL EINES SYSTEMS**

Wir entwickeln und fertigen Kammern mit Schwerpunkt im Hoch- und Ultrahochvakuumbereich, komplette Systeme inklusive Peripherie wie Kühlung oder Heizung oder auch das Innenleben der Kammer. Hier muss alles stimmen und jeder einzelne Arbeitsschritt, angefangen von der Konstruktion und Fertigung über die UHV-Dichtigkeitsprüfung, das Ausheizen und die Restgasanalyse, muss äußerst genau durchgeführt werden. Die Anschlüsse können – durch die Möglichkeit der 5-Achsen-Bearbeitung – hochpräzise in jedem dreidimensionalen Winkel angebracht werden.



Dabei sind enge Toleranzen, Schweißungen von innen und dünnwandige Ausführungen von zum Beispiel 3 mm Wandstärke nur einige der Herausforderungen, denen wir gegenüberstehen. In Zusammenarbeit mit renommierten Forschungsinstituten haben wir spezielle Scharniere entwickelt, so dass sich unsere Vakuumkammern ohne Schrauben schnell und einfach öffnen und wiederverschließen lassen.

**Neugierig geworden? Mit der Kombination bewährter Fügemethoden wie dem Vakuumlöten, WIG- und Mikroplasma-Schweißen erreichen wir hochpräzise Baugruppen mit vakuumdichten Verbindungen. [Mehr...](#)**

### **Beispiel Dünnschichttechnik - mit hochfeinen Verlötnungen bis zu 0,1 mm Materialstärke**

## **VIelfÄLTIGE WERKSTOFFKOMBINATIONEN**



Ohne die Möglichkeit, hauchdünne Schichten herzustellen und hochpräzise miteinander zu verbinden, wären Touchscreens, Kratzschutz auf Kunststoffverglasungen und komplexe Elektronik nicht vorstellbar. Wir fertigen Komponenten und Baugruppen für Beschichtungsanlagen, innovative Kühlkörper, vakuumgelötete Substrathalter mit hochbelastbaren Verbindungen aus Kupfer und Edelstahl oder anderen Materialkombinationen. [Mehr...](#)

Dabei kommt der Vakuumlöttechnik besondere Bedeutung bei, weil sich hiermit vakuum- und wasserdichte Verbindungen verschiedenster Materialien erreichen lassen.

**Setzen Sie sich mit uns in Verbindung. Wir beraten Sie individuell und umfassend.**

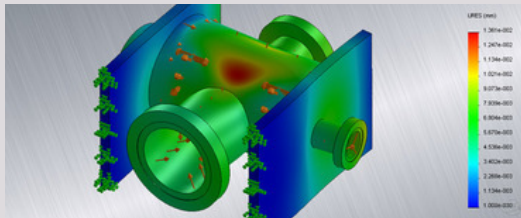
**Präzision ist Handwerkskunst, technologische Kernkompetenz und Erfahrung**

REUTER TECHNOLOGIE fertigt hochpräzise Bauteile. Das ist Tradition, Geschichte – darauf sind wir stolz, aber darauf ruhen wir uns nicht aus.

Wir bieten modernste Ausrüstung, zum Beispiel um die Maßhaltigkeit von Bauteilen mit 3D-Messmaschinen zu überprüfen. [Mehr...](#)



Und wir bieten unsere erfahrenen Fachkräfte, deren Sorgfalt garantiert, dass nur die Bauteile unser Haus verlassen, die den Kundenanforderungen genauestens entsprechen. Modernste Ausrüstung: Das sind Fräsmaschinen, die präzise Bauteile liefern, die nicht manuell nachbearbeitet werden müssen, zum Beispiel unser neues 5-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum mit einem Werkzeugmagazin von über 120 Plätzen und reduzierten Rüstzeiten.



Präzision fängt bei uns mit der Konstruktion an, mit aufwändigen FEM Simulationen, die die Entwicklungszeit verkürzen, schließt die Montage mit Funktions-, Belastungs-, Wiederholgenauigkeitsprüfungen, Maßkontrollen und Verschleißprüfungen ein und beinhaltet auf Kundenwunsch auch die partikelarme Reinigung und Verpackung für den Versand. [Mehr...](#)

Und natürlich liefern wir eine ausführliche Prüfdokumentation mit Analysebescheinigungen, Material- und Härtezeugnissen.

**Kurz: Wir bieten Präzision in allen Fertigungsstufen. Überzeugen Sie sich selbst.**

---

REUTER TECHNOLOGIE GMBH | Röntgenstraße 1 | D-63755 Alzenau  
Tel.: +49 6023 5044-0 | Fax: +49 6023 5044-29 | [contact@reuter-technologie.de](mailto:contact@reuter-technologie.de)

[Klicken Sie hier um sich aus dem Verteiler abzumelden.](#)